



PRODUCTOVERZICHT

Controleweger, Combo,
Grader, Inliners, In Control

[Typ hier]

Weighing & Inspection Belgium bvba

Hoofdkantoor: Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem - T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75 - info@wibe.be
Kantoor Nederland: Nikkelstraat 45 - 4823 AE Breda

Teltek staat bekend om high-end producten, flexibele oplossingen en systemen met goede communicatiemogelijkheden. De Teltek producten worden gebruikt in allerlei industrieën waar behoefte is aan een betrouwbare en nauwkeurige inline controle van verpakte en onverpakte producten. De belangrijkste industrieën die Teltek-systemen gebruiken, zijn de voedings- en farmaceutische industrie.

[Typ hier]

Weighing & Inspection Belgium bvba

Hoofdkantoor: Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem - T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75 - info@wibe.be
Kantoor Nederland: Nikkelstraat 45 - 4823 AE Breda



Teltek C80

Controleweger

Top of the line controleweger die aan elke behoefte voldoet.



GEbruikersBEHEER

De Teltek C80 controleweger is ontworpen voor robuuste toepassingen met behulp van intuïtieve software op basis van een Windows-platform™. De C80 inline controleweger is voorzien van een groot 15" LED touch screen display voor het gemak van gebruik en maximale **flexibiliteit** van de operator.

VOORDELEN

Top of the line controleweger die aan elke behoefte voldoet. Zeer goed aangepast voor integratie in alle soorten data-omgeving. Deze controleweger wordt geleverd in de vorm en smaak van uw smaak.

TOEPASSINGEN

Ontworpen en vervaardigd om hoogste technische normen met inherente betrouwbaarheid en levensduur voor gebruik in zware, vijandige omgevingen.

NAUWKEURIGHEID

De door Teltek ontworpen , nauwkeurig ontworpen weegplateaus garanderen gewichtsstabiliteit, nauwkeurigheid en herhaalbaarheid.

ONTWERPEN

Verkrijgbaar vervaardigd in roestvrij staal, IP65 meth transportbanden aangedreven door vrijwel onderhoudsvrije , borstelloze DC-motoren.

VERWERPT

Teltek C80 biedt een reeks riemmaten en uitwerpparaten om aan klantspecifieke behoeften te voldoen, waaronder luchtstraal, pusher, enkele of dubbele flipper/divert arm en drop flap.

COMMUNICATIEMOGELIJKHEDEN

De Teltek C80 zit boordevol netwerk-, feedback- en communicatiemogelijkheden, waardoor management en operators volledige controle hebben over hun productielijnbewaking.

Tot vier parallelle weegsystemen kunnen door één HMI worden aangestuurd.

RAPPORTEN

Teltek C80 kan productierapporten produceren in Microsoft Excel™, PDF™ en of CSV. De rapporten kunnen lokaal worden opgeslagen, gedownload naar de USB-poort of worden overgebracht via het netwerk van de klant.

MID & CE CERTIFIED

De Teltek C80 is goedgekeurd in overeenstemming met de Europese MID-normen , zodat u te allen tijde nauwkeurige meetresultaten krijgt.

4 reasons to choose Teltek C80 checkweigher

» **Swedish manufactured checkweigher with a high level of performance, at the right price.** Type approved and verified by RISE. The given Swedish alternative, since 1984.

» **Customized to your business and your requirements**
In close dialogue with us, our product experts develop the best solution for you.

» **Network connection and advanced statistics.**
Open and flexible solutions for connection and statistics, database solutions, remote support and more.

» **Very simple and intuitive user interface.** 15" touchscreen display with text and symbols makes everyday life easy for the operators to use.

C80 Controleweger

SPECIFICATIES:

Gewicht capaciteit:	15-60 000 gram	Omgevingsomstandigheden:	Bedrijfstemperatuur +5°C tot +40°C Vochtigheid 20-90% niet-condenserend
Nauwkeurigheid:	vanaf 0,1 gram	Vermogen:	110/230 VAC 50/60Hz
Snelheid:	tot 500 ppm (afhankelijk van de verpakkingsgrootte)	Afmetingen:	Alle controlewegers gebouwd volgens klantspecificaties (bandafmetingen)
Weeg platform:	Teltek C	Overbrengen:	richting overbrengen van rechts naar links of van links naar rechts
Display / Control panel:	15"LED touch screen	Combinatie systeem:	metaaldetector, Xray Inspectie, Vision Inspectie & Label applicator
Beschikbare functionaliteit:	Bevestiging afwijzen, prullenbak vol sensoren, Luchtdrukmonitor voor externe toegang, Piece counting, Vulregeling, Sorteren van gewichtszones, Veiligevergrendelingen, Traceerbaarheid voor de operator		
Beschikbare talen:	Engels, Deens, Turks, Hongaars, Spaans, Fins, Frans, Servië, Nederland, Russisch, Roemeens, Tsjechisch, Duits, Italiaans, Grieks en Zweeds		
		Software:	InControl is beschikbaar om een netwerk van Teltek Checkweigher aan te sluiten om real-time rapportage over alle productielijnen te produceren

Geslaagde Combo

wtb.be
wtb@meegschalen.be

Weighing & Inspection
wtb

Een gecombineerde controleweger en metaaldetector-systeem creëert mogelijkheden voor beide functies in kleine ruimtes.



De metaaldetector wordt normaal gesproken gemonteerd op de invoertransporteur van de controleweger.

De invoertransporteur is ontworpen met een metaalvrije zone volgens de specificatie van de fabrikant van de detector. De transportband is ook aangepast aan de detector en in sommige gevallen een uitwerpsysteem.

De uitwerppunit voor metaal kan voor of na de weegband worden gemonteerd. Welke oplossing de voorkeur heeft, hangt af van de beschikbare ruimte en de gewenste statistische functie.

Wanneer de operator van product verandert in de controleweger, wordt de informatie naar de metaaldetector gestuurd die verandert automatisch in

het bijbehorende product.

Dit maakt de bediening veel eenvoudiger voor de operator en minimaliseert het risico dat de metaaldetector met onjuiste instellingen werkt. Afgekeurde producten worden normaal gesproken afgekeurd in een afsluitbare roestvrijstalen bak.

De complete oplossing kan worden geleverd volgens de volledige BRC (British Retail Consortium) standaard.

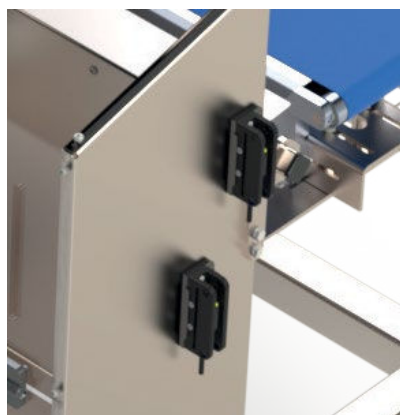
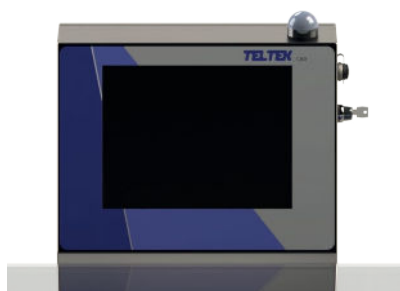
Cassel is het favoriete metaaldetectormerk van Telteks, maar we kunnen onze controlewegers natuurlijk aanpassen aan alle merken op de markt als onze klant een andere voorkeurskeuze heeft.



Brc

Functionaliteit:

De extra functionaliteit in BRC add-on verhoogt de veiligheid van de controleweger. Inclusief benodigde software en sensoren en kabels. Niet-gebruikte functi-onskunnen worden gedeactiveerd in software of door lusconnectoren op de I/O.



Inbegrepen functionaliteit:

- BRC-software in controlewegersoftware.
- Kan worden in- en uitgeschakeld via schakelaars in de wegerinstellingen
- Light tower stack uitgangen aangesloten op lichtkoepel
- Luchtdrukbevaking om lage luchtdruk te detecteren om klep af te stoten
- Afkeurbevestigingssensor voor gewichtsafkeuringen en externe uitwerpselen zoals metaaldetectorafkeuringen.
- Bak volledige sensor voor gewicht uitwerpselen en externe uitwerpselen zoals metaaldetector uitwerpselen
- Bak open sensor voor gewicht uitwerpbak en externe uitwerpbak zoals metaaldetector uitwerpbak
- Sleutelschakelaar om het uitwerpsysteem te testen
- Toetsschakelaar om fouten opnieuw in te stellen
- Product que sensor voor detectie van productstoring of stop na wegerapparatuur
- Fotocel geblokkeerde sensor
- Foutlogboekgeheugen opgeslagen
- MD-statusmonitor
- MD rej . signaal zonder fotocel trig

Teltek Grader

teltek.be
teltek-weegschalen.be

Weighing & Inspection
bvba

Met een enkele software kunt u porties wegen op basis van eindgewicht, hoeveelheid of uw producten sorteren op basis van hun individuele gewicht.



- **Statistieken in werkelijk Tijd**
- **Ramen™ gebaseerd**
- **Modulair gebouwd**
- **Hygiënisch ontwerp**
- **Zachte sorteermethoden**
- **Veel verschillende opties / accessoires**
- **Geavanceerde**

Weg Grader is Een van de meest flexibele grader oplossingen op de markt.

Teltek heeft een unieke software ontwikkeld waarmee de gebruiker eenvoudig de gewenste bediening kan kiezen. Klassieke sortering, batching tot portiegewicht, tot een specifieke hoeveelheid of combinaties van deze bewerkingen.

De software is Windows-gebaseerd™ en de operator zal de Windows-omgeving™ herkennen, dit maakt de operator comfortabel en het zorgt voor een korte leerperiode.

Standaard krijgt de Teltek grader de gewichtsinvoer van een Teltek C-serie controleweger, maar sinds het

Teltek Grader

draait een open protocol het is mogelijk om andere controlewegers, statische wegers of zelfs vision systemen te gebruiken om de invoergegevens aan de grader te verstrekken.

Het systeem is receptgebaseerd, wat betekent dat de operator vooraf alle verschillende producten en sorteermethoden in unieke recepten kan opslaan. Voordat u begint, hoeft u alleen maar te kiezen uit de lijst met vooraf gedefinieerde recepten.

Teltek grader is verkrijgbaar met een aantal verschillende sorteermethoden. Welke te gebruiken is afhankelijk van het producttype en de snelheid. Pneumatische omleidingsarmen of duwers is de meest voorkomende oplossing.

Voor verse en plakkerige producten onze Lift-flap oplossing blijkt vaak de meest geschikte manier om de producten te sorteren.

Door korte afzonderlijke secties van de sorteertransporteur op te tillen, vallen de producten naar een roestvrijstalen container of zijwaarts gerichte transportbanden die transporteren

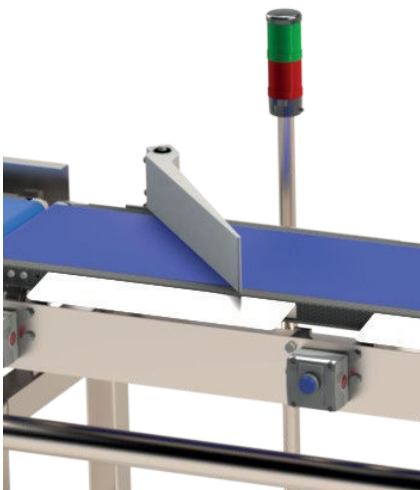
de producten automatisch naar het volgende station.

De batchgewichtsanalyse van de sorteerder maakt gebruik van geavanceerde algoritmen om zo dicht mogelijk bij het vooraf ingestelde batchgewicht te komen.

De software heeft een unieke manier van werken met een dynamisch streefgewicht om het batchgewicht te optimaliseren. Als gevolg hiervan zal het systeem de give-away wat tijd en geld bespaart.

De sorteertransporteurs zijn gebouwd in modules met een lengte van 1600 mm. Afhankelijk van de sorteermethode bevat elke module twee tot vier sorteerposities. Twee of meer modules kunnen in serie worden geplaatst, afhankelijk van het aantal sorteerposities dat nodig is.

De apparatuur heeft een zeer hygiënisch ontwerp en is gemakkelijk schoon te maken. De modular riem is standaard open top versie.



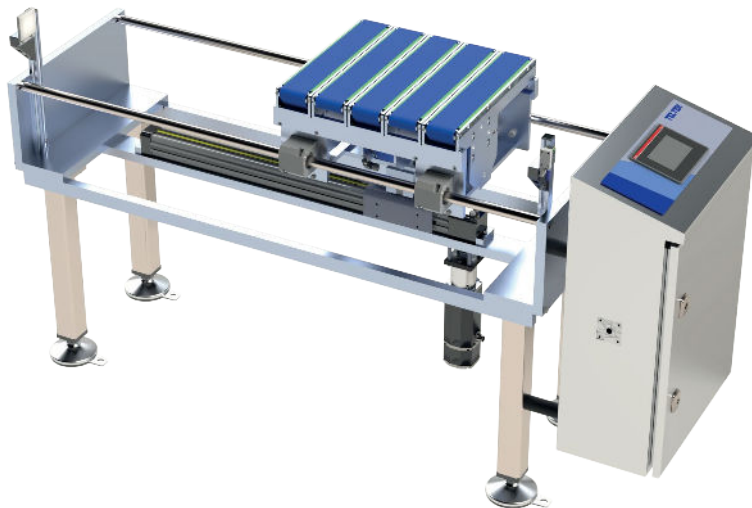
Gepasseerde Inline

vbto.be
vibe-weegschalen.be

Weighing & Inspection
bala

Volledige LS100 & LS150

Teltek inliners helpt u bij het creëren van orde en structuur in uw productielijnen door gegroepeerde producten te ontvangen en deze in uniforme lijnen aan downstream-systemen te leveren.



Geslaagd voor LS100

Teltek LS100 is onverslaanbaar in het hanteren en organiseren van producten die moeilijk zijdelings te verplaatsen zijn, zoals platte en/of lichte producten.

De Teltek LS100 wordt geleverd met een roestvrijstalen standaard en een elektronicakast. De transportunits zijn gemaakt van geanodiseerd aluminium.

Het systeem wordt aangestuurd via een PLC-systeem. Timers zijn zeer eenvoudig aan te passen

het ingebouwde PLC-display, geen pc of speciale software nodig. Startsignaal van de meegeleverde fotocel of een trig van de verpakkingsmachine.

De operatie is gebaseerd op een zijwaartse beweging en voer lijn voor lijn in exact dezelfde positie.

De zijwaartse beweging wordt afgehandeld door een servomotor die zorgt voor een zeer soepele maar snelle en nauwkeurige werking.

Het is ook mogelijk om de LS100 een extra scheiding van de producten op uitvoer te laten maken.

De capaciteit wordt bepaald door de lengte van de binnenkomende aanvoer en het aantal transportbanden.

Afhankelijk van het ontwerp kan de LS100 in totaal tot 80 producten per minuut aan.

Teltek LS100 is CE-gemarkeerd en kan worden geleverd met verschillende, zeer eenvoudig uitwisselbare, transportbanden.

Gepasseerde Inliners



LS150

Teltek LS150 is de snelste oplossing die beschikbaar is voor het creëren van een enkele productlijn.

De Teltek LS150 wordt geleverd met een roestvrijstalen standaard en elektronicakast. De transportunits zijn gemaakt van geanodiseerd aluminium. Het systeem wordt aangestuurd via een PLC-systeem.

Timers zijn zeer eenvoudig aan te passen op het ingebouwde PLC-display, geen pc of speciale software nodig.

Startsignaal van de meegeleverde fotocel of een trig van de verpakkingsmachine. Eerst worden de producten in lengte gescheiden en vervolgens naar het midden van de band geleid.

Het ontwerp van de zijgeleiders minimaliseert het risico van het draaien van het product, wat de taak voor downstream-machines vereenvoudigt.

Het is ook mogelijk om de LS150 een extra scheiding van de producten op uitvoer te laten maken. Capaciteit wordt bepaald door de lengte van de binnenkomende feed en het aantal transportbanden.

Afhankelijk van het ontwerp kan de LS150 in totaal tot 150 producten per minuut verwerken.

Teltek LS150 is CE-gemarkeerd en kan worden geleverd met verschillende, zeer eenvoudig uitwisselbare, transportbanden.

Geslaagd inControl

wibc.be
wibe-weegschalen.be

Weighing & Inspection
biba

Productie software

Met Teltek InControl productiesoftware krijgt u direct een overzicht van de lopende productie.

TELTEK

REAL TIME DATA

ARTICLE REGISTER

HISTORICAL DATA

SETTINGS

Article name
Dessert

Article number
00112244

Section
Section 1

Line
Line 1

Machine
Android sim.

Batch
1700

Start
2019-02-04 10:54

Nominal weight
175.0 g

Giveaway
0.1 kg

Valid
193 pcs

Under
7 pcs

Over
0 pcs

Invalid
0 pcs

Total
200 pcs

Target weight
159.2 - 185.0 g

Standard deviation
4.93 g

Valid
33.9 kg

Under
1.2 kg

Over
0.0 kg

External
0 pcs

Total
35.0 kg

175.4 g
Mean weight

96.5 %
Valid

0.2 %
Giveaway

0 pcs
Pieces / min

0 pcs
Pieces / min last hour

Article name
Cappuccino

Article number
2344683

Section
Section 1

Line
Line 1

Machine
Android sim.

Batch
1267

Start
2019-02-04 10:45

Nominal weight
175.0 g

Giveaway
0.1 kg

Valid
192 pcs

Under
8 pcs

Over
0 pcs

Invalid
0 pcs

Total
200 pcs

Target weight
159.2 - 185.0 g

Standard deviation
4.59 g

Valid
33.7 kg

Under
1.3 kg

Over
0.0 kg

External
0 pcs

Total
35.0 kg

175.4 g
Mean weight

96.0 %
Valid

0.2 %
Giveaway

0 pcs
Pieces / min

0 pcs
Pieces / min last hour

Article name
Caffe mocha

Article number
345623

Section
Section 1

Line
Line 2

Machine
Android sim.

Batch
1892

Start
2019-02-04 10:54

Nominal weight
175.0 g

Giveaway
0.0 kg

Valid
190 pcs

Under
10 pcs

Over
0 pcs

Invalid
0 pcs

Total
200 pcs

Target weight
159.2 - 185.0 g

Standard deviation
4.66 g

Valid
33.3 kg

Under
1.7 kg

Over
0.0 kg

External
0 pcs

Total
35.0 kg

175.2 g
Mean weight

95.0 %
Valid

0.1 %
Giveaway

0 pcs
Pieces / min

0 pcs
Pieces / min last hour

Teltek InControl slaat gegevens op zodat u snel up-to-date statistieken krijgt over eerdere runs, gesorteerd op datum, product, batch, machine of productielijn.

U krijgt een snelle controle over waar problemen met metalen tocht zijn, waar of wanneer give-aways het hoogst of het laagst zijn of waar de productiesnelheid lager is dan normaal.

InControl bestaat uit vier modules: real-time data, artikelregister, historische data en sample.

Teltek InControl is webgebaseerd en is toegankelijk vanuit uw gewone webbrowser op uw computer, tablet of mobiel. Er zijn veel opties voor het filteren van de gegevens die u interesseert in uw bedrijf.

Real-time gegevens

Een "dashboard" waarmee de gebruiker de huidige status van alle productielijnen kan zien.

Filterfuncties beschikbaar, als niet alle lijnen van belang zijn, is het mogelijk om alleen de interessante lijnen eruit te filteren.

De operator kan belangrijke informatie eruit filteren en alleen deze is dan zichtbaar op het scherm. Het is ook mogelijk om individuele limieten in te stellen voor aanvaardbare niveaus.

Als bijvoorbeeld een lijnsnelheid van minimaal 50 stuks/min wordt verwacht, wordt de waarde op het scherm rood om aan te geven of de snelheid onder de ingestelde limiet komt.

Geslaagd inControl

Artikel register

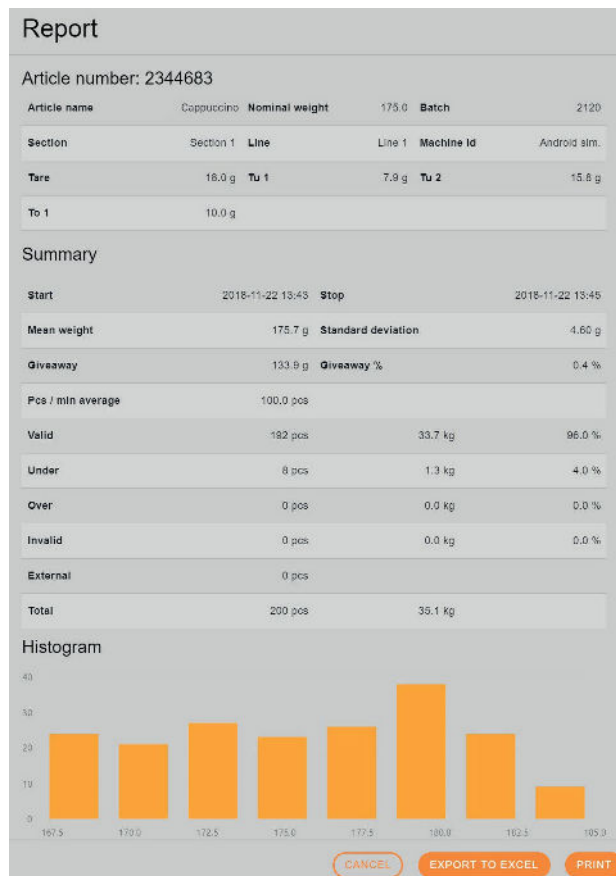
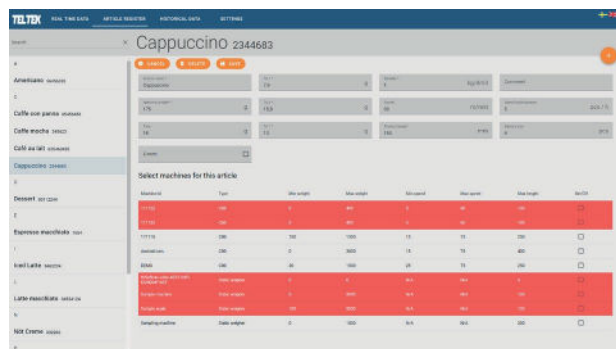
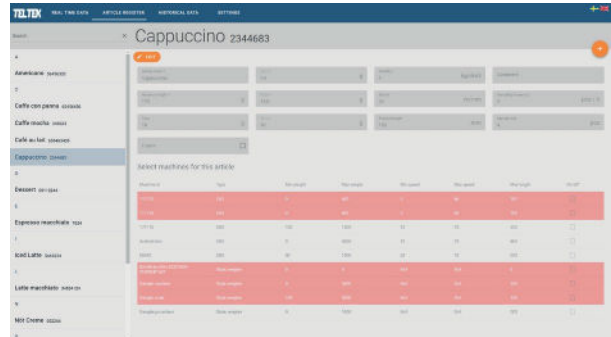
Een gecentraliseerde productregistereditor waarmee de operator producten kan invoeren, bewerken of verwijderen. Het artikelregister wordt opgeslagen in de Microsoft_ SQL-database.

Wanneer de lijnoperator van product verandert, leest de controleweger de gegevens uit de Microsoft_SQL database en krijgt hij toegang tot de juiste huidige instellingen voor dat product.

Er is ook een filterfunctie in het gecentraliseerde productregister, alleen producten die relevant zijn voor het uitvoeren op de betreffende productielijn zijn zichtbaar in het scherm van de controleweger.

Historische gegevens

De operator kan een zoekcriterium invoeren op basis van veel verschillende opties. De software analyseert de gegevens in de MS_SQL database en presenteert rapporten van de gekozen zoekcriteria. De rapporten kunnen op zee worden bekeken, afgedrukt of opgeslagen.



Geslaagd inControl

Monster

InControl sample is een effectief hulpmiddel voor het registreren, opslaan en presenteren van samplegewichten.

Het monstergewichtstation bestaat uit een statische weegschaal en een op het netwerk aangesloten pc. Dit station kan voor meerdere productielijnen worden gebruikt.

Op artikelniveau zijn er instellingen voor het aantal monsters voor elke test en per uur. De systeemmonitor bevat een visueel alarm per lijn als monsters niet met de vereiste snelheid worden verzameld.

Alle geregistreerde monsters worden opgeslagen in de InControl-database. Tijdens het uitvoeren van

de batch Het systeem berekent statistieken voor elke monstertest en het totaal voor alle monsters sinds het opstarten van de batch.

Na voltooiing is het samengevatte batchrapport te vinden in de module historische gegevens.

InControl-voorbeelden hebben een gestructureerde gebruikersinterface. Het is ontwikkeld voor touch screen display, maar kan ook worden bediend met een gewone monitor.

InControl sample elimineert het gebruik van handmatige papieren protocollen, berekent automatisch alle statistieken, zorgt ervoor dat alle gegevens veilig worden opgeslagen en gemakkelijk doorzoekbaar zijn.

New sample

1 Weigh products

428.4 g

CONTINUE CANCEL

2 Summary

New sample

2 Summary

Total statistics			
Ok	Tu1 - Tu2	Under	Mean weight
6 pcs	0 pcs	0 pcs	176.5 g
Giveaway	Standard deviation	Target weight	
0.9 %	0 g	175 g	

Current sample			
Ok	Tu1 - Tu2	Under	Mean weight
2 pcs	0 pcs	0 pcs	176.5 g
Giveaway	Standard deviation	Target weight	
0.9 %	0 g	175 g	

DONE

Neem contact op met uw lokale distributeur.

wibe.be
wibe-weegschalen.be

Weighing & Inspection

bvba

Weighing & Inspection Belgium bvba

Hoofdkantoor: Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem - T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75 - info@wibe.be
Kantoor Nederland: Nikkelstraat 45 - 4823 AE Breda



BTW BE 0479.645.994 | RPR Gent | KBC IBAN BE41 7370 0850 3610 | BIC KREDBEBB | Landbouwkrediet IBAN BE26 1030 2604 0629 | BIC NICABEBB

PRODUCTOVERZICHT

Controleweger, Combo, Grader,
Inliners, InControl



wibe.be
wibe-weegschalen.be

Weighing & Inspection

bvba

[Weighing & Inspection \(weighingandinspection.eu\)](http://weighingandinspection.eu)

Weighing & Inspection Belgium bvba

Hoofdkantoor: Brielstraat 112 - B 9990 Maldegem - T. +32 (0)50 71 09 20 - F. +32 (0)50 38 25 75 - info@wibe.be
Kantoor Nederland: Nikkelstraat 45 - 4823 AE Breda



BTW BE 0479.645.994 | RPR Gent | KBC IBAN BE41 7370 0850 3610 | BIC KREDBEBB | Landbouwkrediet IBAN BE26 1030 2604 0629 | BIC NICABEBB